

ROQ HACE 15 AÑOS ATRÁS RESOLVIÓ CREAR ALGO QUE NO EXISTÍA, **UN ÓVALO QUE PERMITE MANTENER REGISTRO** CON LA MISMA FIABILIDAD DE LAS MÁQUINAS CIRCULARES. ROQ ES HOY SIN LUGAR A DUDAS EL LÍDER MUNDIAL EN MÁQUINAS OVALES. **LA OVAL PRO PRESENTA UNA EXCEPCIONAL ROBUSTEZ, RAPIDEZ, FIABILIDAD Y UNA INFALIBLE PRECISIÓN.**

- Paletas de aluminio con estructura de panal de abeja (i)
- Rasero con movimiento eléctrico con variador de AC (i)
- Panel de control de funciones individual en cada cabezal de impresión (i)
- Sistema de sujeción de marcos neumática mediante pernos o en "U" (i)
- Elevación independiente de los cabezales de impresión (i)
- Sistema de rotación servomotor (AC) (i)
- Elevación de los cabezales para fácil limpieza de los marcos (i)
- Consola central con pantalla LCD táctil (10") (i)
- Sistema de micro registro de marcos con escala Vernier (i)
- Controles individuales para velocidad de impresión y recubrimiento, altura y ángulo de los raseros así como del curso de las mismas (i)
- Colocación del presecado por debajo de los cabezales de impresión

(i) - Para más información, consulte la página siguiente



ROQPRINT OVAL PRO	P16 XL+	P20 XL+	P24 XL+	P28 XL+	P32 XL+	P36 XL+	P40 XL+	P44 XL+	P50 XL+	P56 XL+
nº máximo de colores	1 hasta número infinito									
nº de paletas	16	20	24	28	32	36	40	44	50	56
nº max. conexiones de presecados (opcional)	6	8	10	12	14	16	18	20	23	26
medida max. de estampado útil (mm/")	600 X 800 / 20" X 32"									
medida max. de pantalla (mm/")	760 X 1150 / 30" X 45"									
medida max. perfil pantalla (mm/")	50 X 50 / 2" X 2"									
precisión de rapport (mm/")	± 0.025 / 0.001									
producción máxima (piezas/h) *	950									
consumo de aire comprimido (l/min. 7 bar) **	120 l/min - 4.3 cfm + número de cada cabezal									
consumo máximo (kVA) ***	6.5	8.5	10	11.5	13	14.5	19	20.5	22	23.5
longitud total (mm/')	7400/24.3'	9050/29.8'	10700/35.1'	12350/40.5'	14000/45.9'	15650/51.3'	17300/56.6'	18950/62.2'	21400/70.3'	22250/73'
altura total (mm/')	2230 / 7.32									
anchura total (mm/')	3950 / 12.95									

* una impresión con recubrimiento.

** consumo de cada cabezal: 60 l/min. | 2,12cfm en 14 piezas/min.

*** estos valores excluyen el consumo de los cabezales de impresión con presecados, que deberá ser calculado aparte teniendo en cuenta el modelo a utilizar. Ver página de los presecados.

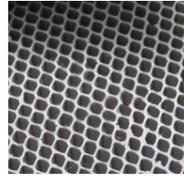
- tipo de alimentación disponible: 220V, 3x220V, 3x400V a 50Hz o 60Hz.



:: OPCIONES

- PUNTEROS LÁSER
- CONEXIÓN DE COMANDO, SUMINISTRO Y AIRE COMPRIMIDO PARA CUALQUIER ACCESORIO EN LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA
- UNIDADES ROQDRY DE PRESECADO
- COMPATIBLE CON LAS ESTACIONES ROQFLOCK Y ROQPRESS FOIL
- FUNCIÓN SKIP

Características comunes en las máquinas de impresión:



PALETAS DE ALUMINIO CON ESTRUCTURA DE PANAL DE ABEJA

Esta estructura interior de las paletas ROQ presenta varias ventajas. Hace todo el conjunto más manejable (menor inercia) y fuerte, así como se hace más fácil de administrar las temperaturas de las mismas.



CONSOLA CENTRAL CON PANTALLA LCD TÁCTIL

Las máquinas ROQ y sus accesorios son controlados a partir de la consola central, que es un terminal LCD táctil y policromático que sirve de interfaz entre el software y la máquina.



PANEL DE CONTROL DE FUNCIONES INDIVIDUAL EN CADA CABEZAL DE IMPRESIÓN

Todos los cabezales de impresión vienen equipados con un panel de comando individual que permite un control absoluto sobre la máquina por parte del operador.



ELEVACIÓN DE LOS CABEZALES PARA FÁCIL LIMPIEZA DE LOS MARCOS

Los cabezales de impresión poseen un sistema manual que permite levantar el cabezal de impresión para que la limpieza de marcos se realice sin ningún esfuerzo físico. Con excepción de OVAL EVOLUTION, en esta máquina este proceso es automatizado.



PROPIEDADES DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN

Todos los cabezales de impresión están equipados con regulación de altura, ángulo y curso de los raseros así como velocidad de impresión y de recubrimiento. El movimiento de las mismas es eléctrico con variador AC con excepción de la NANO que es neumática.



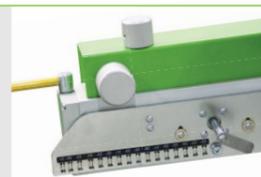
SISTEMA DE SUJECIÓN DE MARCOS NEUMÁTICA EN "U"



OPCIONAL PARA APRIETE "U":
SISTEMA UNIREG



SISTEMA DE SUJECIÓN DE MARCOS NEUMÁTICA MEDIANTE PERNOS



OPCIONAL PARA APRIETE DE PERNOS:
SISTEMA UNIREG



SISTEMA DE MICRO REGISTRO DE MARCOS CON ESCALA VERNIER

Sistema de precisión que permite un exacto, simple y rápido acierto final de los marcos.



COLOCACIÓN DEL PRESECADO POR DEBAJO DE LOS CABEZALES DE IMPRESIÓN

Las unidades de la línea ROQDRY se montan por debajo de los cabezales de impresión quedando unidas directamente al cuerpo de la máquina sincronizando su funcionamiento y eliminando la necesidad de cables de alimentación extra. Con excepción de la NANO en la que el presecado ya viene incorporado a la máquina.

SISTEMA DE ROTACIÓN POR VARIADOR DE FRECUENCIA PARA UN ÍNDIX RÁPIDO Y SUAVE (NANO Y YOU) SISTEMA DE ROTACIÓN SERVOMOTOR (AC) PARA UNA MAYOR PRECISIÓN DE GIRO Y FUNCIONAMIENTO MÁS SUAVE (ECO, OVAL PRO, OVAL EVOLUTION)

OPCIONALES:



CONEXIÓN DE CONTROL Y POTENCIA DEL PRESECADO A LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA

Todos los accesorios de las máquinas ROQPRINT se conectan directamente al cuerpo de la máquina. Estas conexiones pueden incluir aire comprimido, energía y cable de control que permite sincronizar el accesorio con la máquina.



CONEXIÓN DE CONTROL Y POTENCIA DEL PRESECADO A LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA

Todos los accesorios de las máquinas ROQPRINT se conectan directamente al cuerpo de la máquina. Estas conexiones pueden incluir aire comprimido, energía y cable de control que permite sincronizar el accesorio con la máquina.



FUNCIÓN SKIP

Permite al operador indicar a la máquina que ignore determinada paleta donde no fue posible colocar la pieza. Al no imprimir en la paleta vacía ahorrará energía y consumibles entre otros. Puede tener la forma de un pedal o de un botón.